

15 CDV6

WERKSTOFF. n° 1.7734

DESCRIZIONE

Questo acciaio basso legato è stato ideato per abbinare la sua grande resistenza meccanica ad una discreta saldabilità.

E' l'acciaio più performante per la telaistica, perché le elevate caratteristiche meccaniche permettono di ridurre le sezioni resistenti e quindi permettono di ridurre il peso stesso: è largamente usato dove la leggerezza è indispensabile.

E' un acciaio molto autotemperante, per cui dopo la saldatura tende a riprendere le sue proprietà di durezza e resistenza.

IMPIEGHI

Questo acciaio è molto utilizzato nella costruzione di telai di altissima gamma, in particolare nel settore aeronautico e in quello delle competizioni del motorsport (biciclette, automobili, moto, ecc.).

COMPOSIZIONE CHIMICA (LN 9369 WK 1.7734 e AIR 9160/C :1973)

	C	SI	MN	P	S	CR	MO	V
MIN	0,120		0,800			1,250	0,800	0,200
MAX	0,180	0,200	1,100	0,020	0,015	1,500	1,000	0,300

TEMPERATURE CONSIGLIATE DEI TRATTAMENTI TERMICI (LN 9369 WK 1.7734)

AC1	AC3	TEMPRA	RINVENIM.*	RINVENIM.**	RINVENIM.***
730°C	780°C	960°C-990°C	720°C-740°C	620°C-660°C	600°C-640°C

* 1.7734.4 Rm>700Mpa

** 1.7734.5 Rm 980/1180Mpa

*** 1.7734.6 Rm 1030/1230Mpa

CARATTERISTICHE MECCANICHE (LN 9369 WK 1.7734)

	1.7734.3	1.7734.4	1.7734.5	1.7734.6*	1.7734.6**
Reh		>550Mpa	>790Mpa	>880Mpa	>930Mpa
Rm	<610Mpa	>700Mpa	980/11800Mpa	1040/1230Mpa	1080/1250Mpa
A%		>12%	>10%	>10%	>10%

*Spessore minore 2mm

**Spessore da 2mm a 12,5mm