

# 16 MNCR 5

WERKSTOFF. n° 1.7131

## DESCRIZIONE

Gli acciai da cementazione, grazie al loro ridotto contenuto di carbonio, sono molto indicati per il trattamento di indurimento superficiale ottenuto attraverso operazioni di cementazione e tempra. Questo trattamento permette di ottenere una elevata durezza superficiale accompagnata da una buona tenacità al nucleo.

## IMPIEGHI

Gli acciai da cementazione sono molto impiegati per la costruzione di organi meccanici, per i quali si richiede un'elevata durezza superficiale accompagnata da una buona tenacità: ingranaggi meccanici, alberi di distribuzione, catene industriali.

## COMPOSIZIONE CHIMICA (EN10297-1:2003)

|     | C     | SI    | MN    | P     | S     | CR    |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| MIN | 0,140 |       | 1,000 |       |       | 0,800 |
| MAX | 0,190 | 0,400 | 1,300 | 0,035 | 0,035 | 1,100 |

## TEMPERATURE DEI TRATTAMENTI TERMICI (EN10297-1:2003)

| AC1   | AC3   | RICOTTURA   | NORMALIZZAZ. | TEMPRA      | RINVENIM. |
|-------|-------|-------------|--------------|-------------|-----------|
| 740°C | 840°C | 650°C-700°C | 840°C-870°C  | 850°C-950°C |           |

**CARATTERISTICHE MECCANICHE (EN10297-1:2003)**

|            | <b>CRUDO</b> | <b>SEMICRUDO</b> | <b>DISTESO</b> | <b>RICOTTO</b> | <b>NORMALIZZ.</b> |
|------------|--------------|------------------|----------------|----------------|-------------------|
| <b>Reh</b> |              |                  |                |                |                   |
| <b>Rm</b>  |              |                  |                | <207HB         |                   |
| <b>A%</b>  |              |                  |                |                |                   |

---