

42 CMRO4

WERKSTOFF. n° 1.7225

DESCRIZIONE

E' l'acciaio legato da bonifica che rappresenta un'eccellenza nel suo genere, grazie alla combinazione ottimale di carbonio, cromo e molibdeno. La presenza di questi elementi conferisce all'acciaio un'eccezionale temprabilità, rendendolo particolarmente adatto ai processi di bonifica.

La notevole resistenza all'usura del 42CRMO4 lo rende adatto a diverse applicazioni, mentre la sua idoneità al trattamento di nitrurazione lo posiziona come una scelta vantaggiosa per migliorare ulteriormente le sue proprietà superficiali.

In sintesi, l'acciaio 42CRMO4 è caratterizzato da una combinazione unica di proprietà, tra cui eccellente temprabilità, elevata resistenza all'usura e idoneità al trattamento di nitrurazione, rendendolo una scelta di rilievo per applicazioni meccaniche che richiedono prestazioni superiori.

IMPIEGHI

In generale trova impiego diffuso nella costruzione di organi meccanici soggetti a carichi statici e dinamici.

Nell'industria motociclistica, automobilistica ed in altre applicazioni ingegneristiche, questo tipo di acciaio è scelto per garantire la robustezza necessaria a componenti che devono resistere a sforzi variabili e prolungati nel tempo.

COMPOSIZIONE CHIMICA (EN10297-1:2003)

	C	SI	MN	P	S	CR	MO
MIN	0,380		0,600			0,900	0,150
MAX	0,450	0,400	0,900	0,035	0,035	1,200	0,300

TEMPERATURE CONSIGLIATE DEI TRATTAMENTI TERMICI (EN10297-1:2003)

AC1	AC3	RICOTTURA	NORMALIZZAZ.	TEMPRA	RINVENIM.
750°C	790°C	680°C-720°C	840°C-880°C	820°C-860°C	540°C-680°C

CARATTERISTICHE MECCANICHE (EN10305-1:2010 e EN10297-1:2003)

	CRUDO	SEMICRUDO	DISTESO	RICOTTO	NORMALIZZ.
Reh					
Rm	>720Mpa	>670Mpa		<241HB	
A%	>4%	>6%			