

25 CMRO4

WERKSTOFF. n° 1.7218

DESCRIZIONE

E' un acciaio legato da bonifica, caratterizzato da una bassa percentuale di carbonio compensata dalla presenza di cromo e molibdeno. Questa combinazione consente di ottenere una buona temprabilità insieme a una discreta saldabilità.

La versatilità di questo acciaio si manifesta attraverso la sua capacità di essere fornito in diversi stati: ricotto, normalizzato, crudo, disteso e bonificato.

In sintesi, questo acciaio rappresenta una soluzione versatile e personalizzabile, adatta a diverse applicazioni grazie alle sue proprietà meccaniche ottenibili in base alle specifiche necessità.

IMPIEGHI

Il fatto di riuscire ad abbinare buone caratteristiche meccaniche ad una discreta saldabilità lo rende molto utilizzato per la telaistica di alta gamma: aeronautica, motorsport, biciclette, kart, ecc.

COMPOSIZIONE CHIMICA (EN10297-1:2003)

	C	SI	MN	P	S	CR	MO
MIN	0,220		0,600			0,900	0,150
MAX	0,290	0,400	0,900	0,035	0,035	1,200	0,300

TEMPERATURE CONSIGLIATE DEI TRATTAMENTI TERMICI (EN10297-1:2003)

AC1	AC3	RICOTTURA	NORMALIZZAZ.	TEMPRA	RINVENIM.
750°C	820°C	680°C-720°C	860°C-900°C	840°C-880°C	540°C-680°C

CARATTERISTICHE MECCANICHE (EN10305-1:2010 e AIR9160/C e UNI 6403)

	CRUDO	SEMICRUDO	RICOTTO	AIR 9160/C*	NORMALIZZ.
Reh				>490Mpa	>390Mpa
Rm	>720Mpa	>670Mpa	<95HRB	660/860Mpa	620/800Mpa
A%	>4%	>6%		>15%	>18%

* *NORMALIZZATI+TRAFILATI+RINVENUTI oppure NORMALIZZATI+RINVENUTI (se necessario)*
